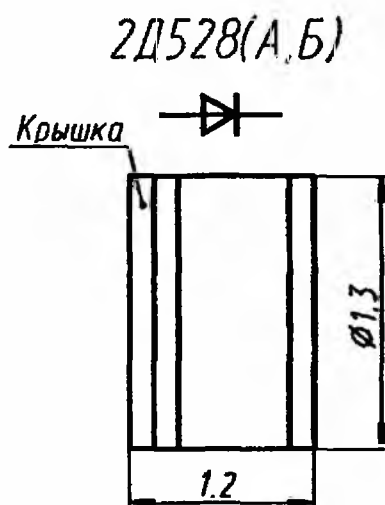


2Д528А, 2Д528Б

Диоды кремниевые, эпитаксиально-планарные, с накоплением заряда, импульсные. Предназначены для формирования импульсов с длительностью фронтов пикосекундного диапазона в измерительной аппаратуре. Выпускаются в металлокерамическом корпусе с жесткими выводами. Положительный (анодный) вывод расположен со стороны более широкого металлического ободка на цилиндрической поверхности корпуса. Тип диода приводится на упаковочной карте в индивидуальной таре.

Масса диода не более 0,1 г.



Электрические параметры

Постоянное прямое напряжение

при $I_{пр} = 10$ мА:

$T = +25$ °С 0,8*...0,9*...

1 В

$T = -60$ °С, не более 1,5 В

$T = +85$ °С, не более 1 В

Пробивное напряжение при $I_{обр} = 100$ мкА:

$T = +25$ °С:

2Д528А 12...15*...

25* В

2Д528Б 20...25*...

$T = -60$ и $+125$ °С, не менее:

2Д528А 12 В

2Д528Б 20 В

Общая емкость диода при $U_{обр} = 10$ В:

2Д528А	0,6*...0,7*... 0,8 пФ
2Д528Б	0,6*...0,9*... 1 пФ
Емкость перехода при $U_{обр} = 10$ В, не более:	
2Д528А	0,6 пФ
2Д528Б	0,8 пФ
Емкость корпуса	0,18*...0,28 пФ
Индуктивность диода, не более	0,4 нГн
Время выключения при $I_{пр} = 1,5...5$ мА, $U_{обр} = 10$ В, не более:	
2Д528А	50 пс
2Д528Б	70 пс
Эффективное время жизни неосновных носителей заряда при $I_{пр} = 5$ мА, $U_{обр, и} = 10$ В, не менее:	
2Д528А	10 нс
2Д528Б	15 нс

Предельные эксплуатационные данные

Постоянное или импульсное обратное напряжение:

2Д528А	12 В
2Д528Б	20 В

Постоянный или средний прямой ток:

при $T = -60...+60$ °С	15 мА
при $T = +85$ °С ¹	5 мА

Импульсный прямой ток

200 мА

Импульсный обратный ток

400 мА

Температура окружающей среды

-60...+85 °С

¹ В диапазоне температур окружающей среды +60...+85 °С допустимые значения постоянного (среднего) прямого тока снижаются линейно.

Допустимое значение потенциала статического электричества определяется из условия: разрядный ток через диод не должен превышать максимально допустимых значений импульсных токов.

Прилагаемое к торцевым контактным площадкам прижимное усилие не должно превышать 4,9 Н.

Допускается припайка металлических полосков к корпусу при температуре пайки не свыше +100 °С и времени ее воздействия не более 3 с.